

ユナイテッド・プレシジョン・テクノロジーズ株式会社

会社概要



ユナイテッド・プレジジョン・テクノロジーズ 株式会社

私たちは、微細・精密技術の“インテグレータ”として、
他社では代替不可能な製品やソリューションを世の中に提供しています。



代表取締役社長
古賀 慎一郎

設立 2015年9月7日

代表者 古賀 慎一郎

拠点
本社 : 東京都新宿区
営業拠点 : 本社、関西営業所、韓国支社、米国支社
生産拠点 : 川越工場、横浜工場、タイ工場、韓国工場

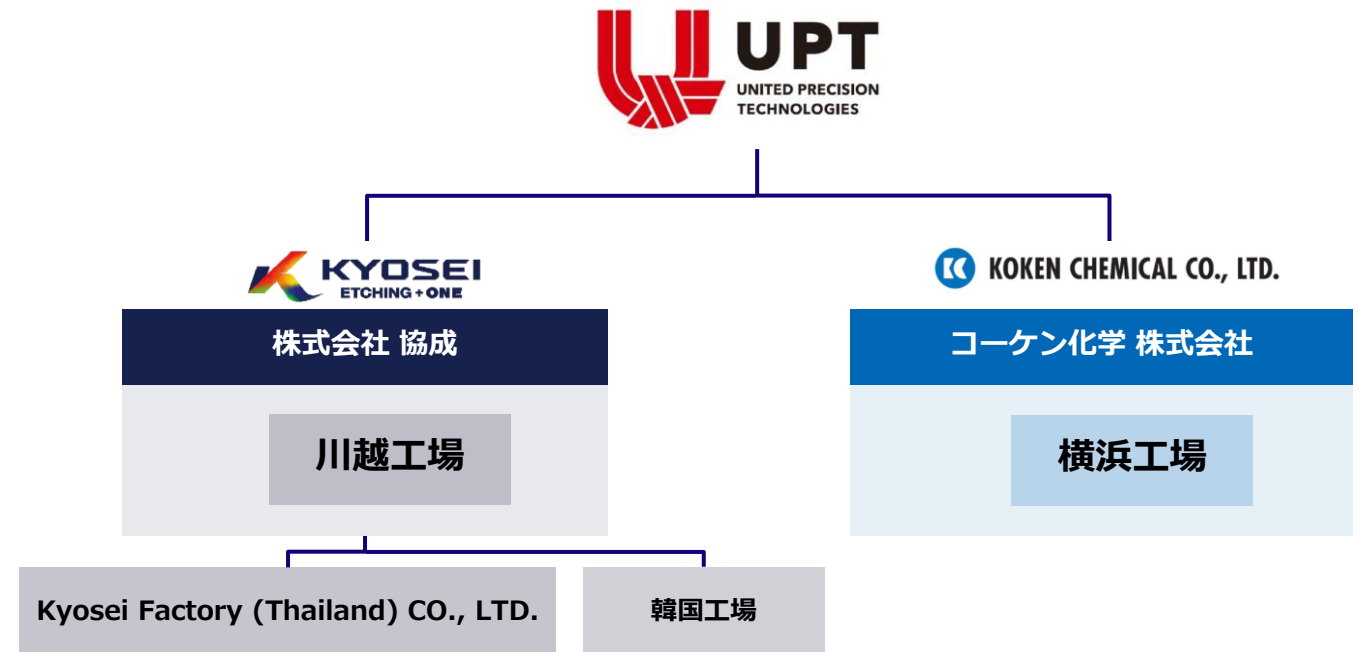
従業員数^{注1} 国内 : 224名 / 海外 : 1406名^{注2} (2021年度末)

注1 - 拠点および従業員数はUPTグループ計

注2 - 平均臨時雇用者数を含む

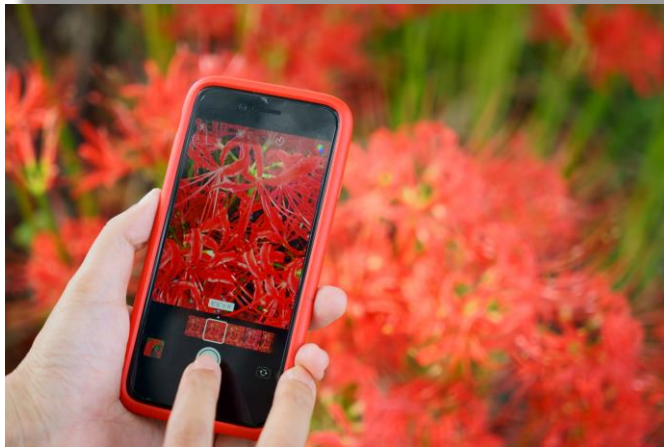
本社機能
営業

製造



事業内容

VCMスプリング事業



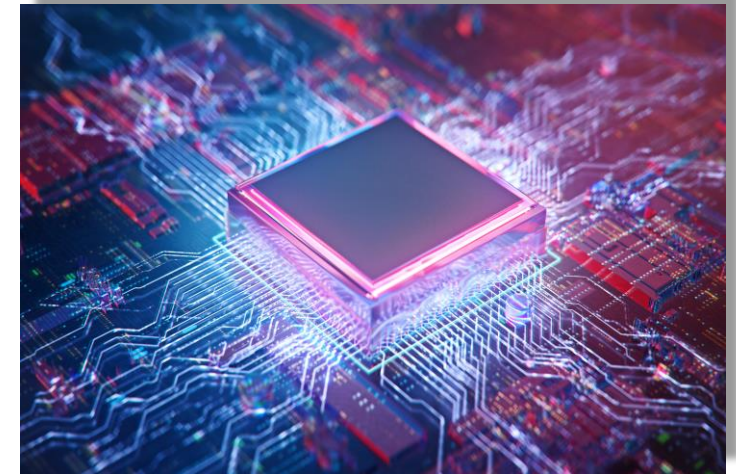
スマートフォン用カメラ向け
手振れ補正部品

産業ソリューション事業



工程用治具類
自動車向け部品
光学機器向け部品
ヘルスケア向け部品
その他産業機器向け部品

半導体テスト事業



半導体テスト向け
コンタクトピン、コネクタ

沿革

1951年 協成設立  **KYOSEI**
ETCHING + ONE

1963年 各種金属のフォトエッチング加工による精密金属部品の生産を開始

1973年 コーケン設立  **KOKEN CHEMICAL CO., LTD.**

2015年 協成がUPTグループの一員となる  **UPT**
UNITED PRECISION
TECHNOLOGIES

2017年 コーケンがUPTグループに一員となる（エッチングラインを増設）

2020年 経済産業省より「2020年版 グローバルニッチトップ企業100選」に選定されました

経済産業省「2020年版グローバルニッチトップ企業100選」ホームページ

https://www.meti.go.jp/policy/mono_info_service/mono/gnt100/index.html

* 2019年度社外調査資料から当社推計

Think ahead, Make differently

一人一人が常に少し高い視点で先を考え、
自発的に行動するプロフェッショナル集団でありたい という 想いを込めています。

UPTグループのミッション

高付加価値技術を通じて、世界中の人々の幸せと豊かな社会の実現に貢献する。

UPTグループが選ばれる理由

UPTグループの製品は、国内外のグローバルトップ企業の電子部品分野、医療・ヘルスケア分野、光学分野、半導体装置分野、自動車・産業機器分野等の分野に幅広く採用され、世界中の人々に使用されています。

- **経済産業省より「2020年版 グローバルニッチトップ企業100選」**に選ばれる高い微細・精密技術力と量産・お客様サポート体制
- 設計～試作～量産まで、二次加工を含めてワンストップで対応
- 特殊エッチング液と工程自動管理により、仕上がりがシャープ
- お客様の次なる技術課題を一緒に解決
- お客様のサプライチェーンにあわせた生産体制

Think ahead, Make differently

エッチング技術を中心に様々な技術を**インテグレーション**しイノベーションを提供します。

● 材料開発および難削素材への対応

- ・ チタン、アルミ
- ・ マグネシウム
- ・ Union Alloy™
- ・ 樹脂、セラミック

材料開発・
難削材加工

3D
エッチング

立体素材に各種パターンのエッチングを
施し、新たな加工品質と高精度の機能部
品を提供

● シミュレーションも提供し、お客
様の設計開発段階にも貢献

- ・ 熱解析
- ・ 電気特性
- ・ 機械特性

シミュレー
ション技術

最先端
エッチング技術

拡散接合
(熱圧着)

薄板積層による高い強度で寸法変化が
少ない複雑な立体を形成可能

● 部品だけでなく、コンポーネント
のレベルも対応可能

- ・ 機構設計
- ・ モジュール設計
- ・ 機構・モジュール組立

モジュール
設計・組立

各種の
加工技術

● エッチングと組み合わせ更に価
値を増す技術群

- ・ レーザー接合
- ・ メッキ
- ・ 電鍍
- ・ 研削

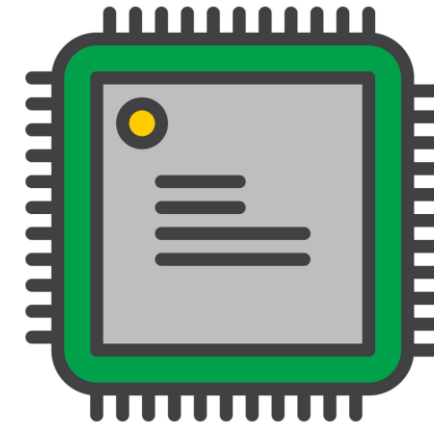
UPTの技術



コア技術
フォトエッチング技術



拡散接合技術
Union Cooling Tech
Union Tray/Union Filter

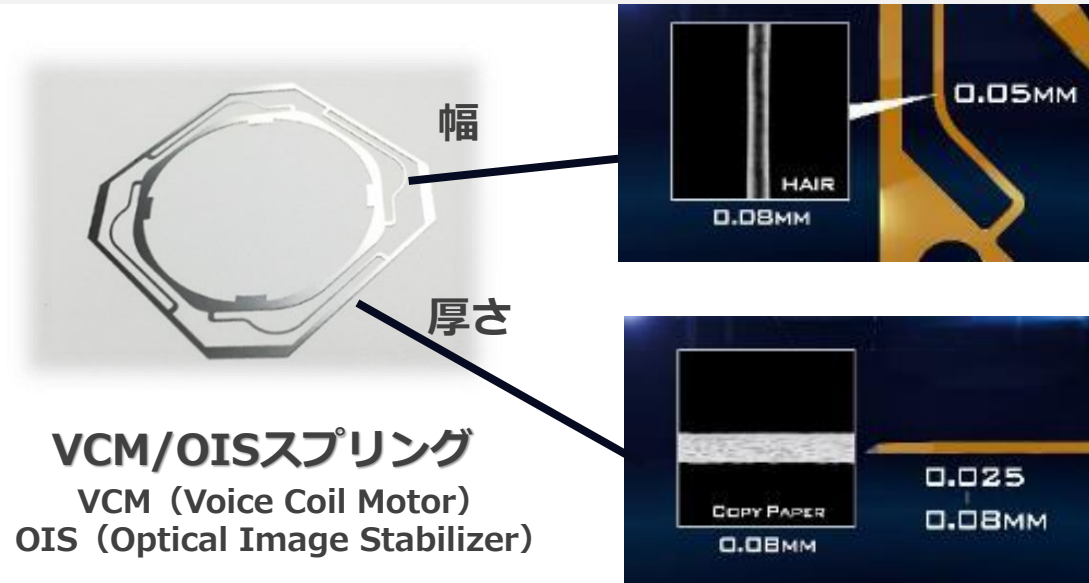


最先端
コンタクト技術
半導体テストソケット

コア技術—フォトエッチング

フォトエッチングによる当社のVCMスプリングは、高機能スマートフォン向け光学式手振れ補正スプリング市場において**世界トップシェア※1**

※1 2021年当社調べ



対応板厚	： 0.004mm～2.0mm	
大判エッチング対応	： 最大加工サイズ 500×2000mm	
納期対応	： 金型不要で、通常1週間前後～	短納期（最短3日）対応はご相談ください。
加工できる金属	： 難削材といわれるマグネシウムを含めたほぼすべての金属で対応可能です。	



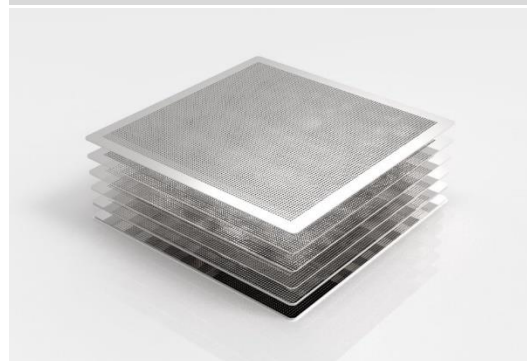
拡散接合技術

微細にエッチングした金属板を積層し、**拡散接合**（加熱・加圧しながら原子レベルで圧着）することにより、立体的で複雑な構造物を成形できます

宇宙や原子力分野で利用されてきた信頼性の高い技術です

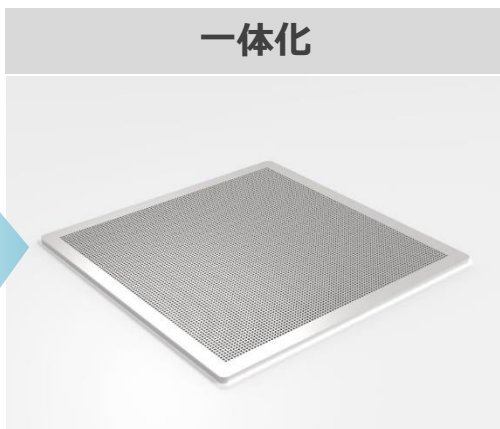
製造加工イメージ

エッチングした薄板を積層



加熱
加圧

一体化



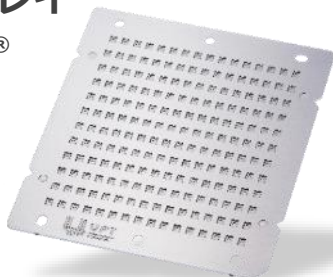
- 薄板積層による高い強度で寸法変化が少ない
- 高温で圧着するので剥がれない。
- 各板厚に隙間が出ない。
- 平坦度が出る、歪みが出ない。
- 表面が活性化しクリーンに。
- 量産が可能。
- 深い孔やテーパ孔などの複雑な形状や流路構造が可能。



拡散接合炉

製品事例

超微細な電子部品の自動生産
に適したキャリアトレイ
Union Tray®



水冷で熱の問題を解決するマイクロチャネル
Union Cooling Tech®



洗浄しやすく環境にやさしい
高アスペクトフィルタ
Union Filter®

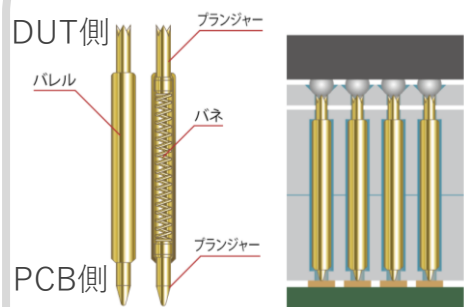




最先端コンタクト技術

微細化が進む電子部品・半導体のテストにおいて、
お客様の良否選別テストに新たな価値をご提供いたします。

一般的なプローブピン



微細化・低荷重化に限度あり

小型・狭ピッチ・多ピン

高周波・高電流

低変位・低荷重

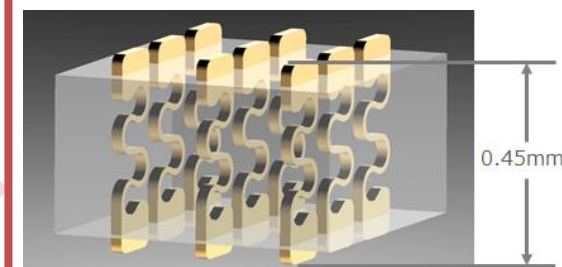
低接触抵抗

独自デザイン

微細加工・組立

Think ahead,
Make
differently

Micro Metal Socket



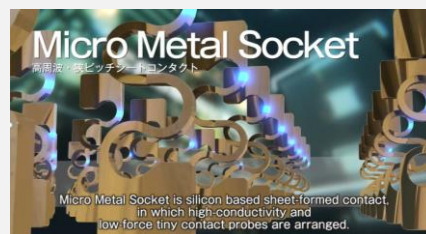
VCMで培った微細化技術で実現

U-Contact



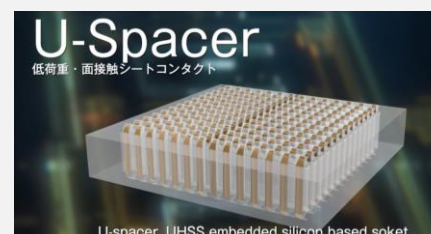
コア技術のエッチング加工による
スプリングと導電ラインを併せ持つ
ワンピース・コンタクトプローブ

MMS Micro Metal Socket



全高0.45mmのU-Contactをシリコンに自在整列した低荷重、低抵抗、広帯域特性に優れたシートコンタクト

U-Spacer



パターン配線されたUHSSとシリコンブロックとのハイブリッド構成により実現できる面接触シートコンタクト

UHSS



高さ50umのメッシュシートに異方性・両面導通配線したシートコンタクト
超小型PKGのダイレクトテストに最適

微細・精密加工で世界のイノベーションを加速する
Driving global innovation with precision technologies



Think ahead, Make differently

