



音への『こだわり』を支える
金属加工技術



電極プレート

強度と薄肉両立が課題

スピーカーメッシュ

マグネシウム加工

初期投資が高価なプレス加工

『エッチング+拡散接合』で創る『音』の通り道！

UPTの金属加工技術は『より軽く手軽に音質の良い音を様々なシーンで楽しんで頂きたい』音の専門メーカー様のご要望を陰で支えています。

◆メリット

音楽業界は過去大きな変化が続きました。スピーカー・ヘッドフォン・イヤホンといった音を再生する製品の技術も大きく進化してきました。静電式のヘッドフォンに使われる電極プレートにも、デザイン性に富んだ金属製メッシュフィルターにも、そして難易度の高い加工が要求される振動板として、音質と軽量化に最適な材料の一つであるマグネシウム加工も、『エッチング』で製作し、スピーカー・ヘッドフォン・イヤホンメーカー様の『音へのこだわり』にお応え致します。

■ ご提案

『エッチング＋拡散接合』の金属加工技術を音の専門メーカー様にご提案いたします。

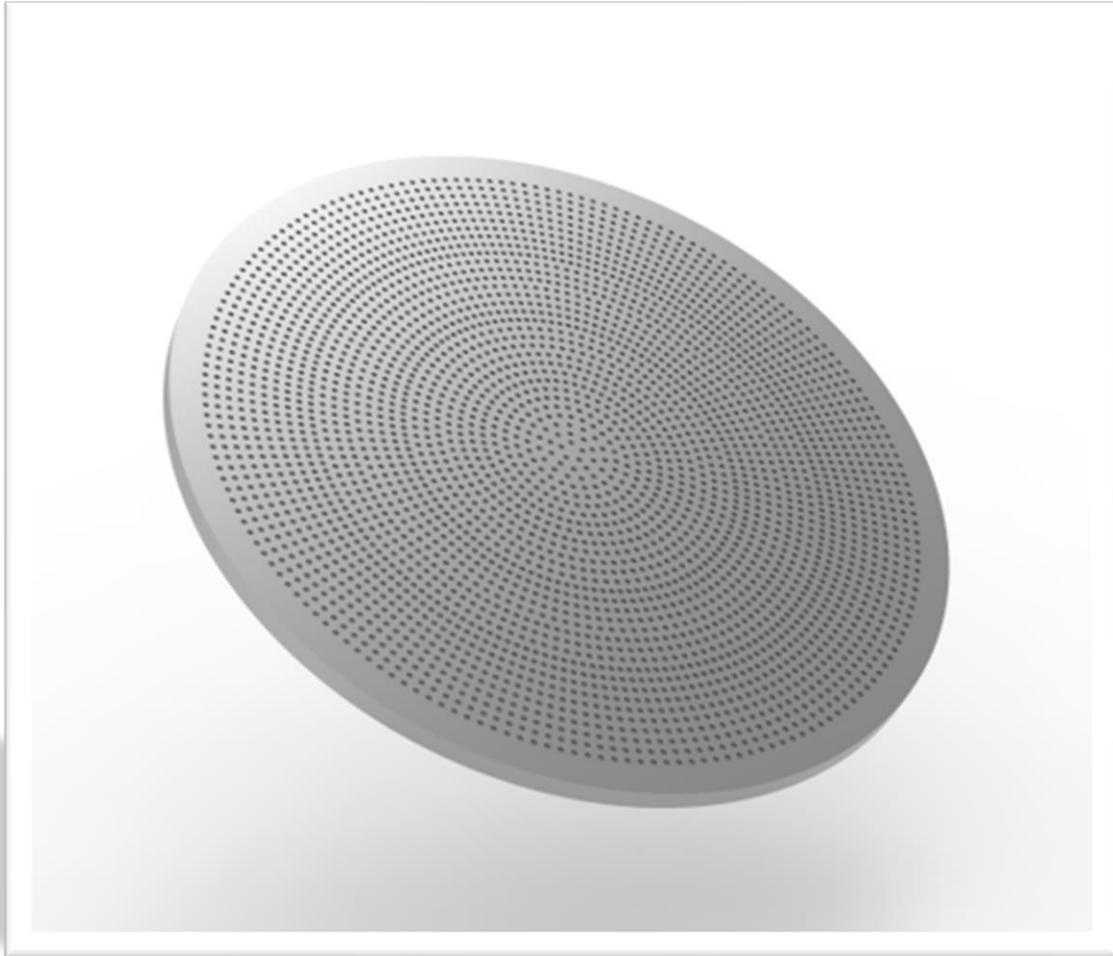
■ ご提案メリット

- 高精度加工による**高い音の透過性**を実現。加工難易度の高い**マグネシウム**のエッチング加工も可能。
- 拡散接合技術による薄肉金属における高い剛性と**コストパフォーマンス**。
- デザインへの規制が比較的少ない製作方法ですので、**理想的なデザイン**を実現できます。

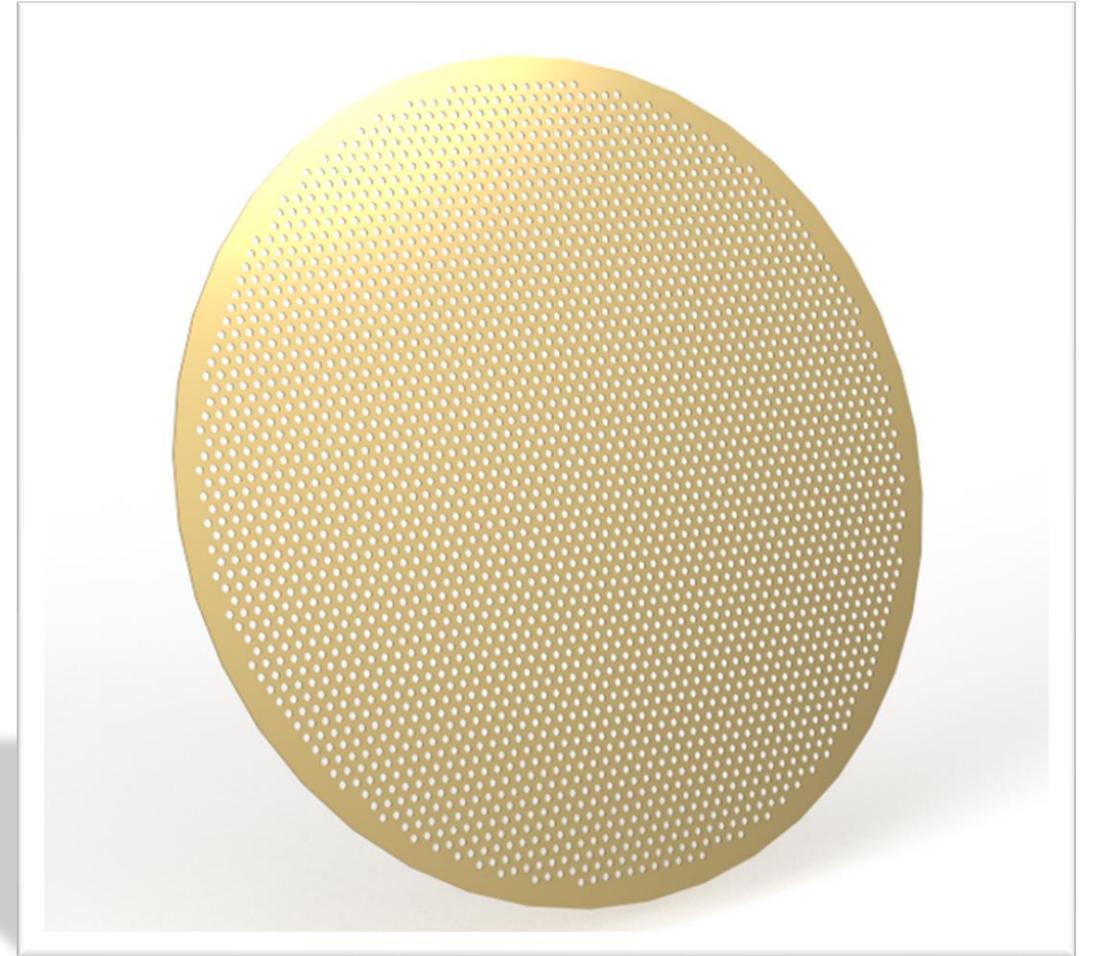
実際の製品の概要説明を弊社HPに記載致しております。
ぜひお気軽にお立ち寄りください！

<https://upt-co.com/>

電極プレート



スピーカーメッシュ



『エッチング+拡散接合』による 音を極める金属技術のポイント

ポイント1

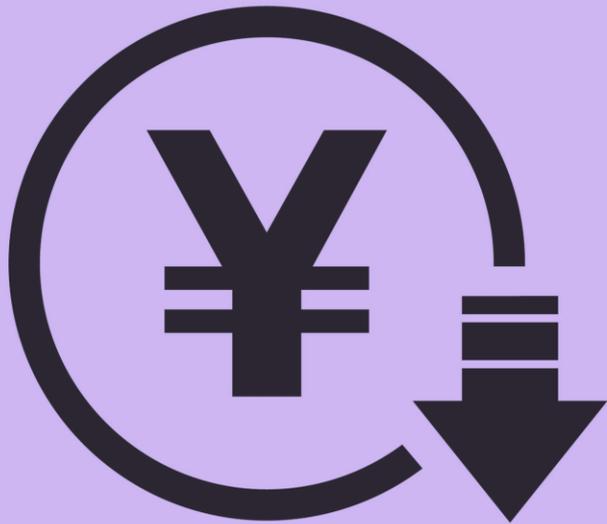


**精度の高い金属板を重ねて形状を作ります。
難加工材とされるマグネシウムのエッチン
グも可能です**

エッチング＋拡散接合は理想的な振動板、電極プレート、薄肉メッシュ・デザインが可能です。軽量・高剛性・適度な内部損失を持つ金属材料であるマグネシウム材については、エッチング加工も可能です。(拡散接合は不可)



ポイント2



カットアンドトライに最適。 コストパフォーマンスに優れています

金属製メッシュ製作に必要な初期費用は版下代のみ。最終形状までの細かな仕様づくりにはベストなソリューションです。バリ取りなどの2次工程が不要ですので一度に製作する数量が多くなればなるほど高いコストメリットが出せます。

ポイント3



異なる金属板のパターンを重ね合わせることもできるので理想的なデザインが可能に

デザインの自由度は他の金属加工方法の追随を許しません。孔のデザインを丸形にするなど異形デザイン、塗装・メッキによる着色など意匠へのこだわりにも対応可能です。

ユナイテッド・プレジジョン・テクノロジーズ 株式会社

私たちは、微細・精密技術の“インテグレータ”として、
他社では代替不可能な製品やソリューションを世の中に提供しています。



代表取締役社長
古賀 慎一郎

設立 2015年9月7日

代表者 古賀 慎一郎

拠点
本社 : 東京都新宿区
営業拠点 : 本社、関西営業所、韓国支社、米国支社
生産拠点 : 川越工場、横浜工場、タイ工場、韓国工場

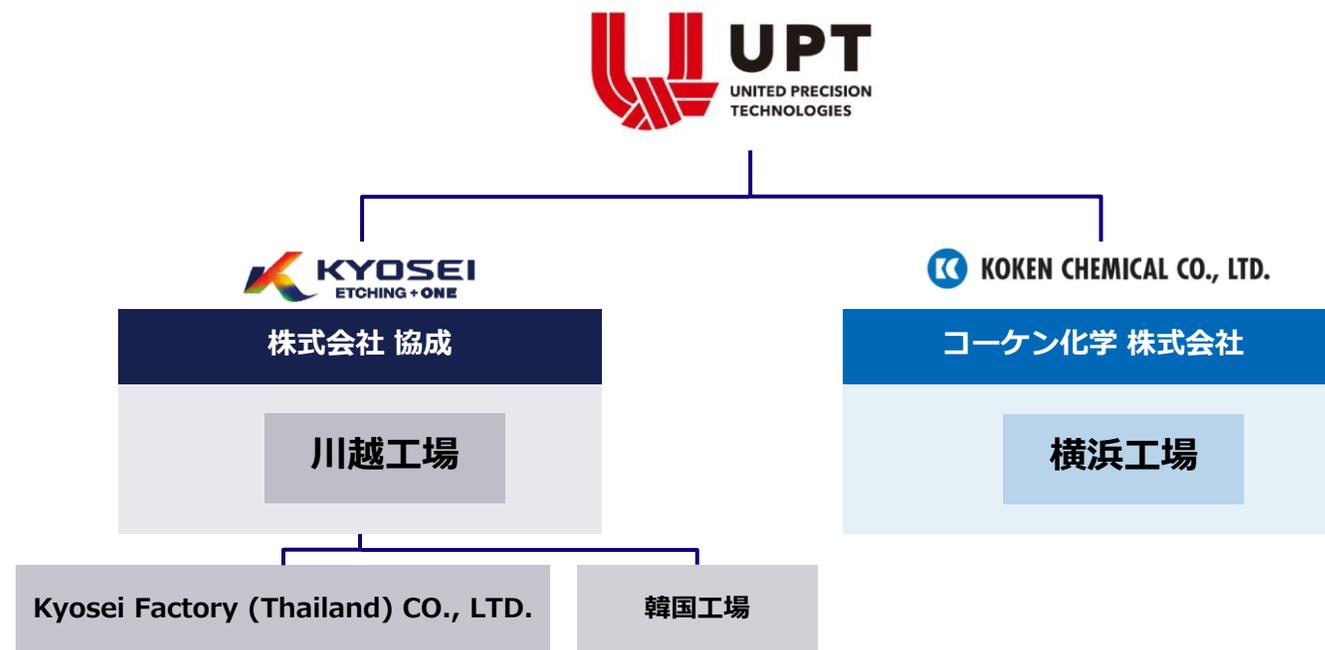
従業員数^{注1} 国内 : 224名 / 海外 : 1406名^{注2} (2021年度末)

注1 - 拠点および従業員数はUPTグループ計

注2 - 平均臨時雇用者数を含む

本社機能
営業

製造



微細・精密加工で世界のイノベーションを加速する
Driving global innovation with precision technologies



Think ahead, Make differently

